

前 言

本公司於2010年引進熱鋼胚直接軋延機，年總產能可達120萬噸，可生產CNS560、JIS3112、ASTM615及706、BS4449等規範之鋼筋；另可生產超高強度USD685螺紋節鋼筋與USD785竹節鋼筋。此等鋼筋不僅強度等級大幅提升，亦可大幅提升建築之耐震特性。其優點略述如下：

1. 促進RC建築走向超高層，提升都市建築品質。
2. 綠地增多，空間增大—採光足，視野佳，通風好。
3. 相對於傳統RC或鋼構造，施工易，工期短，成本低。
4. 剛勁度，隔音，漏水，防火等性能較佳，提升居住舒適性。

Foreword

In 2010, Tung Ho Steel introduced the first set of direct hot rolling machine which specifies in manufacturing CNS560, JIS3112, ASTM615 and 706, and BS4449 rebars with annual capacity up to 1.2 million metric ton. In addition, the machine produces USD685 Ultra High Tensile Screwed Deformed Bar and USD785 Ultra High Tensile Deformed Bar, which not only vastly intensify the strength but also enhance the seismic performance of high rise reinforcing concrete (RC) buildings.

Advantages are:

1. Upgrade the quality of urban architecture to high rise RC buildings.
2. Enlarge the green field as a result of building space savings - more sunlight, ventilation and scenery.
3. Compared to traditional RC construction, easier construction management, shorter project duration, and lower cost.
4. Provide greater residential comfort with better building rigidity, soundproof, efflorescence, and fire resistance.

主要產品

MAJOR PRODUCTS

鋼胚

STEEL BILLETS

低合金鋼 Low-Alloy Steel Deformed Bars	CNS SD420W ASTM A706 GR 60, GR 80
普通鋼 Mild Steel	CNS SR240 JIS SR235
中碳鋼 Carbon Steel	CNS SR300, SD280, SD280W JIS SR295, SD 295A, SD 295B ASTM A615 GR40
型鋼 Structure Steel	CNS S(41)C JIS SS400 ASTM A36
強力鋼 High Tensile Strength Steel	CNS SD420, SD490 JIS SD345, SD390, SD490 ASTM A615 GR60, GR75, GR80 BS4449 GR500
超高強力鋼 Super High Tensile Strength Steel	THS USD685, USD785
機械構造用鋼 Steel For Machine Structure	CNS 3828 G3086, 3229 G3063 JIS G4051
磨光棒鋼 Steel For Cold Finished Bars	CNS 3892 G3091

鋼胚尺寸

- 厚×寬
120×120mm
130×130mm
150×150mm
160×160mm
200×200mm
- 長度
15m, max

Size of Steel Billets

- Thickness×Width
120×120mm
130×130mm
150×150mm
160×160mm
200×200mm
- Length
15m, max



鋼筋

STEEL BARS

中國國家標準	日本工業規格	美國材料試驗協會規格	英國規格	澳洲·紐西蘭規格	東和鋼鐵規格	
CNS 560 A2006	JIS G3112	ASTM A615	ASTM A706	BS 4449	AS/NZS 4671	THS
SR 240 SD 280	SR 235				250 N	
SR 300 SD 280W	SR 295 SD 295A SD 295B	GR 40			300 E	
SD 420	SD 345 SD 390	GR 60				
SD 420W			GR 60			
SD 490	SD 490	GR 75 GR 80		B 500 A B 500 B B 500 C	500 L 500 N 500 E	
			GR 80			
						USD 685 USD 785

光面鋼筋

- 直徑 9.5mm~57.3mm
- 長度 6M~18M

Plain Bar

- Diameter 9.5mm~57.3mm
- Length 6M~18M

竹節鋼筋

- 直徑 CNS 560 D10~D57,
JIS G3112 D10~D51
BS 4449 10mm~40mm
ASTM A615 #3~#18
A706 N3~N18
AS/NZS 4671 6.0mm~40.0mm
- 長度 6M~18M

Deformed Bar

- Diameter CNS 560 D10~D57,
JIS G3112 D10~D51
BS 4449 10mm~40mm
ASTM A615 #3~#18
A706 N3~N18
AS/NZS 4671 6.0mm~40.0mm
- Length 6M~18M

螺紋鋼筋

- 直徑 CNS D19-D57

Screwing Bar

- Diameter CNS D19-D57

緊密盤元鋼筋

- 直徑 D10~D19
- 網重 2T~3T

Compact Bar in Coil

- Diameter D10~D19
- Coil Weight 2T~3T

機械構造用棒鋼

- 直徑 12mm~40mm

Steel Bar For Machine Structure And Tool Use

- Diameter 12mm~40mm



竹節鋼筋 尺度規範

SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS OF HOT-ROLLED DEFORMED STEEL BARS

	稱呼 Designation	標稱直徑 Nominal dia. mm	標準剖面積 Nominal Sectional Area cm ²	單位質量 Unit Mass kg/m	單位質量 許可差 Tolerance %	單位質量 公差範圍 kg/m	節距 Mean Interval Between Knots (P) mm (max)	節高 Knot (a) mm	單一間隙 寬度 Single Clearance Width (b) mm (max)
CNS 560 A2006 中國國家標準	D10	9.53	0.7133	0.560	±7	0.520 ~ 0.598	6.7 以下	0.4 ~ 0.8	3.7 以下
	D13	12.7	1.267	0.994	±7	0.924 ~ 1.06	8.9 以下	0.5 ~ 1.0	5.0 以下
	D16	15.9	1.986	1.56	±5	1.47 ~ 1.63	11.1 以下	0.7 ~ 1.4	6.2 以下
	D19	19.1	2.865	2.25	±5	2.13 ~ 2.36	13.3 以下	1.0 ~ 2.0	7.5 以下
	D22	22.2	3.871	3.04	±5	2.89 ~ 3.19	15.6 以下	1.1 ~ 2.2	8.7 以下
	D25	25.4	5.067	3.98	±5	3.78 ~ 4.18	17.8 以下	1.3 ~ 2.6	10.0 以下
	D29	28.7	6.469	5.08	±4	4.88 ~ 5.28	20.1 以下	1.4 ~ 2.8	11.3 以下
	D32	32.2	8.143	6.39	±4	6.13 ~ 6.64	22.6 以下	1.6 ~ 3.2	12.6 以下
	D36	35.8	10.07	7.90	±4	7.58 ~ 8.22	25.1 以下	1.8 ~ 3.6	14.1 以下
	D39	39.4	12.19	9.57	±4	9.19 ~ 9.95	27.6 以下	2.0 ~ 4.0	15.5 以下
	D43	43.0	14.52	11.4	±4	10.94 ~ 11.86	30.1 以下	2.1 ~ 4.2	16.9 以下
	D50	50.2	19.79	15.5	±4	14.88 ~ 16.12	35.1 以下	2.5 ~ 5.0	19.7 以下
	D57	57.3	25.79	20.2	±4	19.39 ~ 21.01	40.1 以下	2.9 ~ 5.8	22.5 以下
JIS G3112 日本工業規格	D4	4.23	0.1405	0.110	-8 以上	0.1012 以上	3.0 以下	0.2 ~ 0.4	3.3 以下
	D5	5.29	0.2198	0.173		0.1592 以上	3.7 以下		4.3 以下
	D6	6.35	0.3167	0.249		0.2291 以上	4.4 以下	0.3 ~ 0.6	5.0 以下
	D8	7.94	0.4951	0.389		0.3579 以上	5.6 以下		6.3 以下
	D10	9.53	0.7133	0.560	±6	0.53 ~ 0.59	6.7 以下	0.4 ~ 0.8	7.5 以下
	D13	12.7	1.267	0.995	±6	0.94 ~ 1.05	8.9 以下	0.5 ~ 1.0	10.0 以下
	D16	15.9	1.986	1.56	±5	1.48 ~ 1.64	11.1 以下	0.7 ~ 1.4	12.5 以下
	D19	19.1	2.865	2.25	±5	2.14 ~ 2.36	13.4 以下	1.0 ~ 2.0	15.0 以下
	D22	22.2	3.871	3.04	±5	2.89 ~ 3.19	15.5 以下	1.1 ~ 2.2	17.5 以下
	D25	25.4	5.067	3.98	±5	3.78 ~ 4.18	17.8 以下	1.3 ~ 2.6	20.0 以下
	D29	28.6	6.424	5.04	±4	4.84 ~ 5.24	20.0 以下	1.4 ~ 2.8	22.5 以下
	D32	31.8	7.794	6.23	±4	5.98 ~ 6.48	22.3 以下	1.6 ~ 3.2	25.0 以下
	D35	34.9	9.566	7.51	±4	7.21 ~ 7.81	24.4 以下	1.7 ~ 3.4	27.5 以下
D38	38.1	11.40	8.95	±4	8.59 ~ 9.31	26.7 以下	1.9 ~ 3.8	30.0 以下	
D41	41.3	13.40	10.50	±4	10.08 ~ 10.92	28.9 以下	2.1 ~ 4.2	32.5 以下	
D51	50.8	20.27	15.90	±4	15.26 ~ 16.54	35.6 以下	2.5 ~ 5.0	40.0 以下	
ASTM A615 A706 美國材料試驗協會	3	9.5	0.71	0.560	-6 以上	0.526 以上	6.7 以下	0.38 以上	3.6 以下
	4	12.7	1.29	0.994	-6 以上	0.934 以上	8.9 以下	0.51 以上	4.9 以下
	5	15.9	1.99	1.552	-6 以上	1.466 以上	11.1 以下	0.71 以上	6.1 以下
	6	19.1	2.84	2.235	-6 以上	2.10 以上	13.3 以下	0.97 以上	7.3 以下
	7	22.2	3.87	3.042	-6 以上	2.86 以上	15.5 以下	1.12 以上	8.5 以下
	8	25.4	5.10	3.973	-6 以上	3.73 以上	17.8 以下	1.27 以上	9.7 以下
	9	28.7	6.45	5.060	-6 以上	4.76 以上	20.1 以下	1.42 以上	10.9 以下
	10	32.3	8.19	6.404	-6 以上	6.02 以上	22.6 以下	1.63 以上	12.4 以下
	11	35.8	10.06	7.907	-6 以上	7.43 以上	25.1 以下	1.80 以上	13.7 以下
14	43.0	14.52	11.38	-6 以上	10.70 以上	30.1 以下	2.16 以上	16.5 以下	
18	57.3	25.81	20.24	-6 以上	19.02 以上	40.1 以下	2.59 以上	21.9 以下	

備註 1：JIS G3112 間隙寬度欄位之值為間隙寬度合計最大值。

	稱呼 Designation	標稱直徑 Nominal dia. mm	標準剖面積 Nominal Sectional Area cm ²	單位質量 Unit Mass kg/m	單位質量 許可差 Tolerance %	單位質量 公差範圍 kg/m	節距 Mean Interval Between Knots (P) mm (max)	節高 Knot (a) mm	單一間隙 寬度 Single Clearance Width (b) mm (max)
BS B4449 英國規格	6 mm	6	0.283	0.222	±6.0	0.209 ~ 0.235	2.4 ~ 7.2	0.18 ~ 0.9	
	7 mm	7	0.385	0.302	±6.0	0.284 ~ 0.320	2.8 ~ 8.4	0.21 ~ 1.05	
	8 mm	8	0.503	0.395	±6.0	0.371 ~ 0.419	3.2 ~ 9.6	0.24 ~ 1.20	
	9 mm	9	0.636	0.499	±4.5	0.477 ~ 0.521	3.6 ~ 10.8	0.27 ~ 1.35	
	10 mm	10	0.785	0.617	±4.5	0.590 ~ 0.644	4.00 ~ 12.00	0.30 ~ 1.50	
	12 mm	12	1.13	0.888	±4.5	0.848 ~ 0.928	4.80 ~ 14.40	0.36 ~ 1.80	
	16 mm	16	2.01	1.58	±4.5	1.51 ~ 1.65	6.40 ~ 19.20	0.48 ~ 2.40	
	20 mm	20	3.14	2.47	±4.5	2.36 ~ 2.58	8.00 ~ 24.00	0.60 ~ 3.00	
	25 mm	25	4.91	3.85	±4.5	3.68 ~ 4.02	10.00 ~ 30.00	0.75 ~ 3.75	
	32 mm	32	8.04	6.31	±4.5	6.03 ~ 6.59	12.80 ~ 38.40	0.96 ~ 4.80	
	40 mm	40	12.57	9.86	±4.5	9.42 ~ 10.30	16.00 ~ 48.00	1.20 ~ 6.00	
	50 mm	50	19.63	15.4	±4.5	14.71 ~ 16.09	20.0 ~ 60.0	1.50 ~ 7.50	
	AS 4671 澳洲規格	12.0 mm	12	1.13	0.888	±4.5	0.85 ~ 0.93	6.0 ~ 12.0	0.6 ~ 1.2
16.0 mm		16	2.01	1.58	±4.5	1.51 ~ 1.65	8.0 ~ 16.0	0.8 ~ 1.6	
20.0 mm		20	3.14	2.47	±4.5	2.36 ~ 2.58	10.0 ~ 20.0	1.0 ~ 2.0	
24.0 mm		24	4.52	3.55	±4.5	3.39 ~ 3.71	12.0 ~ 24.0	1.2 ~ 2.4	
28.0 mm		28	6.16	4.83	±4.5	4.61 ~ 5.05	14.0 ~ 28.0	1.4 ~ 2.8	
32.0 mm		32	8.04	6.31	±4.5	6.03 ~ 6.59	16.0 ~ 32.0	1.6 ~ 3.2	
36.0 mm		36	10.2	7.99	±4.5	7.63 ~ 8.35	18.0 ~ 36.0	1.8 ~ 3.6	
NZS 4671 紐西蘭規格	6.0 mm	6	0.283	0.222	±4.5	0.212 ~ 0.232	3.0 ~ 6.0	0.3 ~ 0.6	0.3 倍節距以下
	10.0 mm	10	0.785	0.617	±4.5	0.589 ~ 0.645	5.0 ~ 10.0	0.50 ~ 1.00	
	12.0 mm	12	1.13	0.888	±4.5	0.85 ~ 0.93	6.0 ~ 12.0	0.60 ~ 1.20	
	16.0 mm	16	2.01	1.58	±4.5	1.51 ~ 1.65	8.0 ~ 16.0	0.80 ~ 1.60	
	20.0 mm	20	3.14	2.47	±4.5	2.36 ~ 2.58	10.0 ~ 20.0	1.00 ~ 2.00	
	25.0 mm	25	4.91	3.85	±4.5	3.68 ~ 4.02	12.5 ~ 25.0	1.25 ~ 2.50	
	32.0 mm	32	8.04	6.31	±4.5	6.03 ~ 6.59	16.0 ~ 32.0	1.60 ~ 3.20	
	40.0 mm	40	12.6	9.86	±4.5	9.42 ~ 10.30	20.0 ~ 40.0	2.00 ~ 4.00	

熱軋鋼筋 鋼液化學成份與機械性質

CAST CHEMICAL COMPOSITIONS AND MECHANICAL PROPERTIES OF HOT-ROLLED STEEL BARS

	種類 Division	記號 Symbol	化學成份 Chemical Compositions								機械性質 Mechanical Properties				
			C max %	Mn max %	P max %	S max %	Si max %	C+Mn/6 max %	C.E. max %	降伏點 Yield Point (N/mm ²)	抗拉強度 Tensile (N/mm ²)	伸長率 Percentage of elongation %	彎曲角度 Bend Angle	彎曲直徑 Diameter of Roller Bending	
CNS 560 A2006 中國國家標準	熱軋 光面鋼筋 Hot-rolled plain bars	SR240	-	-	0.060	0.060	-	-	-	240 以上	380 以上	2 14A	20 以上 23 以上	180°	3d
		SR300	-	-	0.060	0.060	-	-	-	300 以上	480 以上	2 14A	16 以上 19 以上		4d
	熱軋 竹節鋼筋 Hot-rolled deformed bars	SD280	-	-	0.060	0.060	-	-	-	280 ~ 420	420 以上	2 14A	14 以上 17 以上	180°	4d
		SD280W	0.30	1.50	0.040	0.040	0.50	-	0.55	280 ~ 380	420 以上	2 14A	14 以上 17 以上	180°	4d
		SD420	0.32	1.80	0.050	0.050	0.50	-	0.57	420 ~ 540	620 以上	2 14A	12 以上 13 以上	180°	未滿 D19:5d D19 以上 :6d
		SD420W	0.30	1.50	0.040	0.040	0.50	-	0.55	420 ~ 540	550 以上	2 14A	12 以上 13 以上	180°	未滿 D19:3d D19 ~ D25:4d 超過 D25:6d
		SD490	0.32	1.80	0.050	0.050	0.50	-	0.57	490 ~ 625	620 以上	2 14A	12 以上 13 以上	90°	D25 以下 :5d 超過 D25:6d
		USD685	0.50	1.80	0.030	0.030	1.50	-	-	685 ~ 785	856 以上	14A	10 以上	90°	4d
		USD785								785 以上	930 以上	8 以上	3d		
		THS 規格													
JIS G3112 日本工業規格	熱軋 竹節鋼筋 Hot-rolled deformed bars	SD295A	-	-	0.050	0.050	-	-	295 以上	440 ~ 600	2 14A	16 以上 17 以上	180°	D16 以下 :3d 超過 D16:4d	
		SD295B	0.27	1.50	0.040	0.040	0.55	-	295 ~ 390	440 以上	2 14A	16 以上 17 以上	180°	D16 以下 :3d 超過 D16:4d	
		SD345	0.27	1.60	0.040	0.040	0.55	0.50	-	345 ~ 440	490 以上	2 14A	18 以上 19 以上	180°	未滿 D16:3d D16 ~ D41:4d D51:5d
		SD390	0.29	1.80	0.040	0.040	0.55	0.55	-	390 ~ 510	560 以上	2 14A	16 以上 17 以上	180°	5D
		SD490	0.32	1.80	0.040	0.040	0.55	0.60	-	490 ~ 625	620 以上	2 14A	12 以上 13 以上	90°	D25 以下 :5d 超過 D25:6d

備註 1 : CNS 560 SD280W、SD420W 及 USD685、ASTM A706 實際抗拉強度與實際降伏強度之比值應大於 1.25。

2 : CNS 560 及 ASTM A706 C.E. = C+Mn / 6+Cu / 40+Ni / 20+Cr / 10-Mo / 50-V / 10。

3 : BS4449 C.E. = C+Mn / 6+ (Cr+Mo+V) / 5+ (Ni+Cu) / 15。

4 : d : 鋼筋之標稱直徑 (nominal diameter of specimen)。

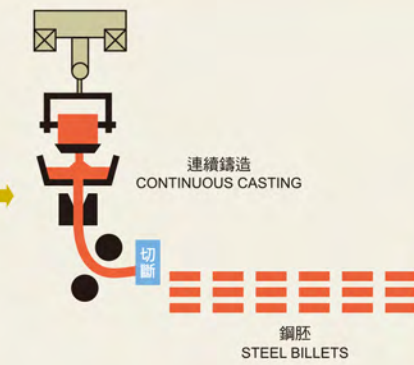
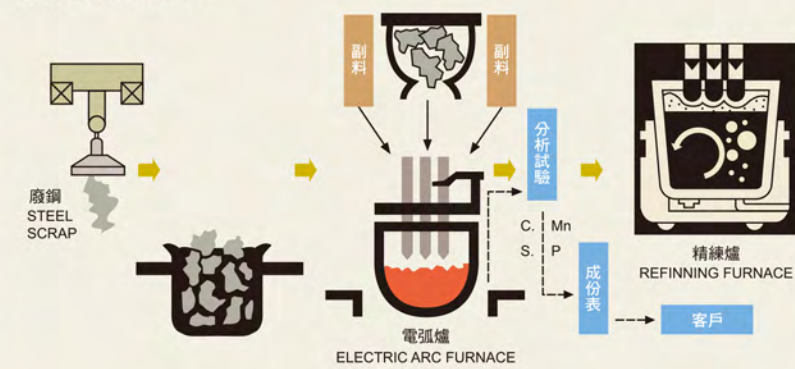
5 : USD685 鋼筋降伏平台延展之應變需達 0.014 以上，且以螺紋節為主。

	種類 Division	記號 Symbol	化學成份 Chemical Compositions								機械性質 Mechanical Properties							
			C max %	Mn max %	P max %	S max %	Si max %	C+Mn/6 max %	C.E. max %	降伏點 Yield Point (N/mm ²)	抗拉強度 Tensile (N/mm ²)	伸長率 Percentage of elongation %	彎曲角度 Bend Angle	彎曲直徑 Diameter of Roller Bending				
ASTM A615 美國材料試驗協會	光面及 竹節鋼筋 Plain bars & deformed bars	Grade 40	#3	-	-	0.060	-	-	-	-	-	280 以上	420 以上	11 以上	180°	3.5d		
			#4-#5											12 以上		3.5d		
			#6											12 以上		5d		
		Grade 60	#3-#5											420 以上	620 以上	9 以上	180°	3.5d
			#6													9 以上		5d
			#7-#8													8 以上		5d
			#9-#11													7 以上		7d
			#14-#18													7 以上		9d
		Grade 75	#3-#8											520 以上	690 以上	7 以上	180°	5d
			#9-#11													6 以上		7d
			#14-#18													6 以上		9d
		Grade 80	#3-#8											550 以上	725 以上	7 以上	180°	5d
#9-#11	6 以上		7d															
#14, #18	6 以上		9d															
ASTM A706 美國材料試驗協會	低合金 光面及 竹節鋼筋 Low-alloy steel plain bars and deformed bars	Grade 60	N3-N5	0.30	1.50	0.035	0.045	0.50	-	0.55	420 ~ 540	550 以上	14 以上	180°	3d			
			N6										12 以上		4d			
			N7-N8										10 以上		6d			
			N9-N11										10 以上		8d			
		Grade 80	N3-N5										500 ~ 675	690 以上	12 以上	180°	3.5d	
			N6												12 以上		5d	
			N7-N8												10 以上		7d	
			N9-N11												10 以上		9d	
			N14, N18												10 以上		9d	
															10 以上		9d	
BS B4449 英國規格	熱軋鋼筋 Hot-rolled steel bars	B500A	0.22	-	0.050	0.050	-	-	0.50	500 ~ 650	1.05YP 以上	2.5 以上	彎曲 90° 再反轉 20°	D16 以下 :4d 超過 D16:7d				
		B500B									1.08YP 以上	5.0 以上						
		B500C									≥ 1.15YP < 1.35YP	7.5 以上						
AS/NZS 4671 澳洲 紐西蘭 規格	強化鋼材 Steel reinforcing materials	250N	0.22	-	0.050	0.050	-	-	0.43	250 以上	1.08YP 以上	5.0 以上	≤ D16 彎曲 90° 再反轉 20° ≥ D20 彎曲 180°	4d				
		300E									≥ 1.15YP < 1.50YP	15.0 以上		4d				
		500L									1.03YP 以上	1.5 以上		≤ D16:3d ≥ D20:4d				
		500N									1.08YP 以上	5.0 以上		4d				
		500E									≥ 1.15YP < 1.40YP	10.0 以上		4d				

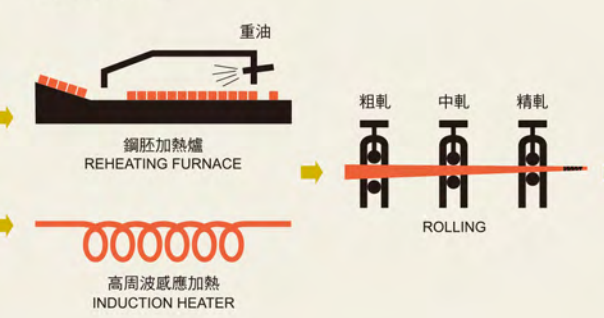


作業流程 PROCESS

煉鋼 STEEL MAKING



軋鋼 ROLLING



桃園廠、高雄廠主要設備

設備 一百噸電弧爐
 一百噸精煉爐
 五道式連續鑄造機
 直列式全自動軋鋼機

產能 鋼液1,200,000噸／年
 鋼胚1,200,000噸／年
 鋼筋、機械構造用鋼棒1,200,000噸／年

榮獲經濟部標準檢驗局頒發㊟字標記
 榮獲中華民國實驗室認證體系營建工程物理及化學測試實驗室認證
 榮獲行政院原子能委員會鋼鐵業輻射偵檢作業合格工廠
 榮獲日本經濟產業省日本工業規格（JIS Mark）認證通過
 榮獲經濟部標準檢驗局 ISO 9001 品質管理系統認可登陸
 榮獲經濟部標準檢驗局 ISO 14001 環境管理系統認可登陸

Size of Steel Billets

Equipment 100 ton electric arc furnace
 100 ton refining ladle furnace
 Five-strand continuous casting machine
 Automatic tandem rolling machines

Capacity 1,200,000 tons of molten steel per year
 1,200,000 tons of steel billets per year
 1,200,000 tons of steel rods and structural steel bars per year

Honor Rated as a "A class Q/ C manufacturer" —— the first private owned steel mill ever to win this honor by Bureau of Standards, Metrology and Inspection, Ministry of Economic Affairs
 Recognized as accredited laboratory registered for specific tests within the field of Construction Engineering and Physical / Chemical Testing by the Council of Chinese National Laboratory Accreditation
 Recognized as a Qualified Steel Factory for Radiation Detection by the Atomic Energy Council, Executive Yuan
 Approved by The Ministry of Economy, Trad and Industry of Japan as a JIS Mark Factory
 Registered by the Bureau of Standards, Metrology and Inspection, MOEA for ISO 9001 Quality & ISO 14001 Environment Assurance Certification



桃園廠
Taoyuan Works



物理實驗室認證
TAF Certificate (Physical)



化學實驗室認證
TAF Certificate (Chemical)



ISO 9001



JIS Mark



ACRS

高雄廠
Kaohsiung Works



物理實驗室認證
TAF Certificate (Physical)



化學實驗室認證
TAF Certificate (Chemical)



ISO 9001



ISO 14001



JIS Mark



總公司
台北市10441長安東路一段9號6樓
TEL : (02) 2551-1100
FAX : (02) 2562-6620

HEAD OFFICE
6F., No.9, Sec. 1, Chang-an E.Rd.,
Taipei City 10441, Taiwan
TEL : +886-2-2551-1100
FAX : +886-2-2562-6620

高雄廠
高雄市81257小港區嘉興街8號
TEL : (07) 802-3131
FAX : (07) 801-0696

KAOHSIUNG WORKS
No.8, Jiaxing St., Xiaogang Dist.,
Kaohsiung City 81257, Taiwan
TEL : +886-7-802-3131
FAX : +886-7-801-0696

桃園廠
桃園市32847觀音區保障里8鄰草漯116號
TEL : (03) 476-1151
FAX : (03) 476-1609

TAOYUAN WORKS
NO.116, Caota, Neighbor 8, Baozhang Vil.,
Guanyin Dist., Taoyuan City 32847, Taiwan
TEL : +886-3-476-1151
FAX : +886-3-476-1609

苗栗廠
苗栗縣36842西湖鄉二湖村坪頂22號
TEL : (037) 923-333
FAX : (037) 923-311

MIAOLI WORKS
No.22, Pingding, Erhu Vil., Xihu Township,
Miaoli County 36842, Taiwan
TEL : +886-37-923-333
FAX : +886-37-923-311

台中港物流中心
台中市43547梧棲區臨港路二段455號
TEL : (04) 2656-2000
FAX : (04) 2656-5500

TAICHUNG HARBOR LOGISTICS OFFICE
No.455, Sec. 2, Lingang Rd., Wuqi Dist.,
Taichung City 43547, Taiwan
TEL : +886-4-2656-2000
FAX : +886-4-2656-5500

東和鋼鐵相關網站
有關東和鋼鐵 About Tung Ho Steel
電子化銷售 Demand Chain Management
電子化採購 Supply Chain Management

TUNG HO STEEL WEBSITES
<http://www.tunghosteel.com>
<http://dcm.tunghosteel.com>
<http://scm.tunghosteel.com>

藝術總監 侯王淑昭
企劃設計 大觀視覺顧問有限公司

Art Director Shu-Chau Wang Ho
Design Delta Design Corporation

